

群众信访举报转办和边督边改公开情况一览表（第六批）

序号	受理编号	交办问题基本情况	调查核实情况	是否属实	处理和整改情况	是否办结	责任人被处理情况
1	第6批第1号	举报大冶有色冶炼厂区排放大量红褐色有毒烟气(举报人描述烟气像原子弹爆炸，已拍照留存)，附近农作物和果树遭到污染都无法存活，自2020年，该厂原材料改烧电镀板，且没有任何烟气回收装置，随意向空气中排放，为掩盖排烟排污行为，该厂只在阴雨和刮风天气进行排放，造成附近居民喉咙不适，接受相关部门环保检查时停止排放烟气，敷衍应付检查。厂区流出的水直接排入河流，造成灌溉用水内检测出汞、镉、砷等有害元素。厂区与居民区共用马路，货车经过时灰尘较大，且经常在凌晨3、4点有货车鸣笛噪音。由于冶炼厂污染问题，2018年下陆区镇府要求对大冶有色周边实施农户拆迁工作，但大冶有色面对检查多次应付了事，没有实际行动，搬迁工作至今无进展。（*举报编号D22GYS202100113）	1. 子问题一：大冶有色冶炼厂区排放大量红褐色有毒烟气（举报人描述烟气像原子弹爆炸，已拍照留存），附近农作物和果树遭到污染都无法存活。 调查核实情况：部分属实。 （1）经现场调查核实，信访件中所述的“大冶有色冶炼厂区排放大量红褐色有毒烟气”，情况属实。转炉的作业特点是需要转进转出进行加料、放渣料，在转进转出的过程中有烟气散逸，虽然经过环保烟罩的收集，但因转炉厂房不能做到全密封，存在有烟气散逸出厂房外的情况，散逸出的烟气因光线及视角原因，有时呈现出类似红褐色。（2）经现场调查核实，“附近农作物和果树遭到污染都无法存活”，情况不属实。 2021年9月9日，冶炼厂信访件调查组开始通过走访及问询的方式，对冶炼厂附近的庙宇垸社区、友谊社区、罗桥经济开发区进行实地勘察，勘察内容包括庙宇垸村周边农作物、菜地和杨家湾村周边果园、葡萄园；同时，与当地社区人员及居民进行了相关问题的交流（详见图1和图2）。图2所示菜园位于冶炼厂区东面及南面，距离厂界500米。通过走访交流，我们认为投诉件所述“附近农作物和果树遭到污染都无法存活”问题不属实，近些年来冶炼厂周边农作物和果园没有因冶炼厂污染而造成都无法存活的现象。 2. 子问题二：自2020年，该厂原材料改烧电镀板，且没有任何烟气回收装置，随意向空气中排放。 调查核实情况：部分属实。 （1）经现场调查核实，信访件中所述的“自2020年，该厂原材料改烧电镀板”，情况属实。大冶有色金属有限责任公司于2016年6月委托中国恩菲工程技术有限公司承担“大冶有色金属有限责任公司澳炉协同处置废印制电路板项目”的环境影响评价工作，2018年7月3日通过原湖北省环境保护厅审批（鄂环审〔2018〕111号），2020年1月3日完成竣工环保验收，并正式投产。该项目利用冶炼厂澳炉协同处置废电路板，废电路板作为辅料配矿投加。据统计，2020年冶炼厂澳炉消耗铜精矿126万吨，协同处置废电路板约0.6万吨，澳炉生产原料仍以铜精矿为主。 （2）信访件中所述的“没有任何烟气回收装置，随意向空气中排放”，情况不属实。废电路板作为生产辅料，经预处理系统破碎后送至精矿仓用于配矿，再进入澳炉熔炼。预处理系统及铜冶炼冶化系统均配备设施处理产生的废气。废电路板预处理破碎过程中产生的粉尘，经过喷淋降尘设备、集烟罩及除尘器等设施收集、处理。冶炼产生的废气主要为澳炉散排烟气、转炉散排烟气和制酸尾气，其中，澳炉散排烟气、转炉散排烟气通过环保风机分别送入1#环境集烟与2#环境集烟脱硫系统进行处理后排放；制酸尾气由制酸尾气深度脱硫系统进行处理后排放。 3. 子问题三：为掩盖排烟排污行为，该厂只在阴雨和刮风天气进行排放，造成附近居民喉咙不适，接受相关部门环保检查时停止排放烟气，敷衍应付检查。 调查核实情况：不属实。 铜火法冶炼的特性决定了冶炼厂为连续性生产，即在一个生产周期内（约1.5年）都会按计划进行连续作业，且厂区5根主要冶炼废气排气筒均设有在线监测系统，并与环境保护部门联网，不存在“只在阴雨和刮风天气进行排放”的问题。同时，环保部门检查执行“双随机、一公开”原则，即在监管过程中随机抽取检查对象，随机选派执法检查人员，抽查情况及查处结果及时向社会公开，不存在“接受相关部门环保检查时停止排放烟气，敷衍应付检查”的问题。 4. 子问题四：厂区流出的水直接排入河流，造成灌溉用水内检测出汞、镉、砷等有害元素。 调查核实情况：部分属实。 中色大冶公司冶炼厂于2016年完成了厂区清污分流改造工程，2018年完成了“水资源利用高效化和工业生产绿色化改造工程”项目，厂区生产废水排放指标提标为《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。正常情况下，外排废水通过提升泵站输送至排江管网，不再进入西港。在暴雨天气，由于厂区雨污分流不彻底，雨水进入污水处理系统，导致水量超出提升泵站水泵输送能力，出现外排水溢流至西港的现象。 5. 子问题五：厂区与居民区共用马路，货车经过时灰尘较大，且经常在凌晨3、4点有货车鸣笛噪音。 调查核实情况：属实。 信访件提到的厂区与居民区共用马路为厂界外北线马路，是公用马路，过往车辆有冶炼厂生产物料运输车辆，也有社会车辆。车辆经过厂界外北线马路时，存在扬尘污染和噪声扰民现象。 6. 子问题六：由于冶炼厂污染问题，2018年下陆区镇府要求对大冶有色周边实施农户拆迁工作，但大冶有色面对检查多次应付了事，没有实际行动，搬迁工作至今无进展。 调查核实情况：不属实。 周边庙宇垸片区拆迁工作已启动。2021年1月，黄石市政府召开专题会议部署冶炼厂周边村民搬迁工作。按照政府确定的搬迁对象范围，共涉及244户村民需搬迁。公司积极配合下陆区政府推进庙宇垸村民搬迁工作，自2021年6月16日启动房屋搬迁协议至2021年9月6日，下陆区政府已与238户村名签订了拆迁协议，总签约率96.7%。后期公司将按照市委市政府和下陆区委区政府要求，配合做好土壤质量调查和环境治理工作。 2018年11月30日，中色大冶公司收到下陆区人民政府下发的《下陆区人民政府关于中央生态环境保护督察“回头看”信访事项交办通知》，要求中色大冶公司对冶炼厂周边老机修廉租房进行搬迁；至2021年8月底，老机修廉租房居民均已完成搬迁。	部分属实	1. 子问题一，整改方向是控制转炉烟气散排问题。 转炉烟气散排治理分立行立改和中长期整改两步进行。立行立改措施主要有增加厂房密封，增加环集系统抽吸能力，从源头上减少散排，具体为： （1）在主厂房南侧4#转炉西侧用不锈钢瓦密封；； （2）1#、2#环集系统增设引风机；； （3）转炉冰铜吊运钢包容积由6立方改为7立方，减少转炉吹炼过程转动次数； （4）根据气候及散排实际情况，及时优化生产组织方式，加强各生产片区联动调节，进一步减少对周边的影响。 中长期整改措施为推进火法系统整体升级改造，从根本上解决转炉烟气无组织排放问题。 2. 子问题二和子问题三，整改方向为确保外排尾气稳定达标。主要整改措施是加强对生产过程的管控，具体如下： （1）加装相关报警装置 在制酸、1#环境集烟及2#环境集烟3个废气排放口加装报警装置，外排指标达到排放标准值的80%即报警，操作人员立即采取应急措施处置。该项工作已于2021年9月7日整改完成。 （2）加强工艺调整 完善脱硫双氧水与液碱消耗、供应预警机制，确保双氧水按时供货、不影响尾气指标控制。该项工作已于2021年9月7日整改完成。 对制酸三四系SO2气浓表、二吸出口SO2浓度表进行校对，确保准确指导操作。该项工作已于2021年9月7日整改完成。 从完善转化系统温度调控和建立规范化操作流程两方面修订制酸主控岗位作业指导书。 （3）加强对硫酸系统的排查，及时更新设备设施 对制酸系统升温设备设施（开工炉预热器及风机、电炉）进行专项检查评估和故障处置。该项工作已于2021年9月10日整改完成。 完善环集45万方、60万方脱硫塔塔内维护机制，定期对两个脱硫塔开孔，检查、疏通喷淋层，确保脱硫效率。 3. 子问题四，整改方向是外排废水稳定达标、厂区废水清污分流。 外排废水稳定达标主要整改措施是加强对厂区废水的管控： （1）加装相关报警装置：在治化废水外排口前加装报警装置，排放指标达到排放标准值的80%即报警，操作人员及时采取应急措施处置。该项工作已于2021年9月7日整改完成。 （2）在清水池进口增设在线监测设施，加强冶炼厂废水处理中间过程管控，确保排放废水稳定达标。 清污分流分两步进行整改，立行立改的措施有： （1）对厂区硫酸车间、电解车间等涉重区域破损地坪、围堰、管道和收集池进行修复和防渗； （2）加强对厂区运输车辆的管控，做好车厢覆盖措施，避免含重金属物料抛洒； （3）排查生产区域跑冒滴漏问题，及时整改（持续改进）； 中长期整改措施是对厂区雨污分流系统进行整改改造，委托第三方专业机构排查厂区雨污分流情况并制定厂区雨污分流改造方案。目前专业机构相关人员已经到现场进行实地踏勘和技术交流。 4. 子问题五，主要是厂区与居民区共用马路，灰尘较大，噪音扰民的问题，将采取以下管控措施： （1）自2021年9月9日起，冶炼厂每天对厂界外北线马路进行洒水降尘，晴天不少于2次/天，减少道路扬尘（持续改进）； （2）与物流运输单位签订环保协议，明确加强运输车辆覆盖密封、夜间运输禁鸣和限速30km/h的要求，以减轻噪声对周边居民影响）。 5. 子问题六，整改措施：无	阶段办结	暂无